

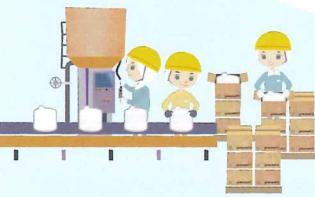


縁

KIZUNA
YAMAMOTO INDUSTRIES Co., Ltd.
Company Newsletter

山本産業(株) 社内報
きずな
2019.1.1 Vol.09

あけまして 2019
おめでとうございます



Colorful
Workers!



職場も作業もいろいろ、働く時間もいろいろ、年代もいろいろ。
みんながそれぞれ「よきものづくり」に取り組んでいます。
【カラフルワーカー】には、それが自分に合った働き方で
「鮮やかに輝く人になろう！」という思いが込められています。



新年あけまして

おめでとうござります

皆さまのお陰をもちまして、無事に新しい年を迎えることが出来ました。厚く御礼申し上げます。

昨今の日本社会は、少子高齢化の影響で労働力人口不足の時代へと突入し、弊社においても人手不足の状況のもと、皆さまには大変ご無理をお願いしております。

増加傾向にある岩出市へ、昨年の2月に新たなセット加工作業場として【岩出工場】を新設しました。今では約80名の皆さん方が大きな力となってくれています。

現在弊社には約900名

が在籍しています。その中でも60歳以上の方が120名、内65歳以上の方が42名と、皆さんが現場の最前線で働いてくれています。

その方々にお話しを伺うと、「健康であれば、いつまでも働き続けたい」との言葉をたくさんいただきます。私としては大変うれしいことです。



その対応の一つとして、従業員の新規採用があげられますが、弊社の主たる事業拠点(花王(株)和歌山工場)のある和歌山市、及び、近辺の市町にて積極的に募集を行つておりますが、思うように確保できていないのが現状です。

このような状況下、人口が年々増加傾向にある岩出市へ、昨年の2月に新たなセット加工作業場として【岩出工場】を新設しました。今では約80名の皆さん方が大きな力となってくれています。

また、今年は企業経営に『従業員の健康づくり』を大きく掲げます。従業員の皆さん方が心身ともに健康で元気に働いてくれてこそ、会社が元気(良い経営状態)でいられるのです。

皆さん方が自身の健康を第一に考えていただけるように、いろいろな健康づくりを提案していきますので、積極的にご参加ください。

昨年の春、弊社のビジョンである『愛と思いやりに満ちあふれた世界一しあわせな会社』の実現に向けた【山本産業

研究会】を発足しました。7チームの仲間により『みんなで考える』をベースに取り組んでもらっています。

各チーム共に『働き続けたいと思える会社づくり』について、いろいろな角度から検討してくれおり、私は多いに期

新たに人手を確保するのが困難な時代に、シニアの皆さんのが活躍は大変ありがたく感謝しております。

代表取締役社長

大東 俊晶



今年はビジョン達成に向けて、『山本産業のありたい姿』についての活発な議論が行われる年になります。その議論の結果を実現させるのが、私の役目です。

責任を持って路線を敷きまして、いろいろな角度から検討してくれおり、私は多いに期待しております。



「2030年(12年後)の ありたい姿」を描く 研究会が発足!!

山本産業には「ビジョン(目指す姿)」がありますが、みなさ
んご存知ですか?

山本産業は「愛と思いやり
に満ちあふれた世界」、「しあわせな会社」を目指しています。
この夢の実現に向けて、まず
12年後の2030年、会社や
職場が具体的にどんな姿だつ
たらいいかを考えるチームが
できました。

なぜこのような研究会ができる
たのか?

今まで、大東社長が自ら
ビジョンを描き、社長自身の
求心力で会社(メンバー)をビ
ジョン達成に向けて導いてき
ましたが、ビジョンを本当に
実現するためには働いている
みなさんの意見を積極的に取
り入れ、そして一緒に取り組
んでいかなければ真の実現は
ないと考えたからです。

また、チームは全部で7つ
あり、若手からベテランまで、
様々な部署、様々な立場のメン
バーが一緒に考えることで、多
様な意見を議論することがで
きます。

どのようなことがテーマとして
取り上げられているのか?
例・「働き方改革」の
一環として:

いま山本産業では、健康経
営への取り組みや、働く意欲
のある方に年齢の制限な
く、少しでも長く働いても
らえるような制度づくり
を進めています。

共通テーマとして、従業
員のみなさんが「働き続け
たいと思える会社」になる
ためには、どのような会社
だつたらいいかを考えながら
取り組んでいます。

みなさんにとって「山本产
业」はどんな会社であります
か?

そして、どのような職場を目
指しますか?

私たちちは「みなさん一人
ひとりの考えがこれから
山本産業をつくっていく」と
と考えています。

どんな小さなことでも大
丈夫ですので、リーダーま
でご意見をよろしくお願ひ
します。

ラインリーダー勉強会 活動報告

2017年2月～10月の勉強会が終了してからも、定期的に(2ヶ月に1回)集まっています。
今回はその活動内容をご紹介します。



めっちゃにやんこ

活動スローガン

『みんなが危険予知意識を高めて、 ケガなく笑顔で家に帰ってもらえるために』

みんながケガをしないように、一人一人の安全に対する意識を高めてもらうためにはどうすれば良いか、何があれば気付いてもらえるかを考え、話し合い、この活動に取り組んでいます。

実演型 KY 『ベルトコンベアの巻き込まれ実演』

実際に体験出来るものとして、『ベルトコンベアのつなぎ目に巻き込まれるとどんなことが起こるのか?』を体験できる実演機を考案しました。技術開発室のみなさんに相談し、全面的にご協力いただきました。①巻き込まれると『恐い』ということを実感してもらえるようにビックリするくらい大きな音が出る②割りばしが挟まれて折れる!③女性でも簡単に持ち運びができる…などのリクエストにお答えいただき、小型のベルトコンベアと廃材などを使用した実演機が完成しました。体験でケガをしないように、危ないところはないか何度も試し、みんなが安全に使用できるように、改良していただいています。

リスクアセスメントの見える化 (ラインの危険マップ)

みんなが安全を意識して作業が出来るように、ラインの危険マップを作成しました。各職場のモデルラインを1つ決め、それぞれどういう見せ方をすれば良いかを考え試作品を作成し、みんなで意見を出し合い、それぞれの良いところを取り入れました。このラインで初めて作業をする方が見ても分かるように、写真の撮り方や表示の仕方を工夫しました。

実演型 KY 試作品

(1)改良点

- ①ベルトとベルトの間に巻き込まれる隙間
- ②部品は落下しない様に
- ③扶手がない時に何かが壊れるような効果音(バキバキボキボキ)
- ④担当者 北川さん 佐藤さん
- ⑤設備の方にお願い… 来週中
- ⑥動画をラインで送る
- ⑦皆が集まる日を決める



もう少し幅の広い
ベルトにしたら
どうかな?



めっちゃええやん



* 各モデルラインに設置しています! *

実際に作業前ミーティングなどで使用していただき、みなさんからの意見を元に、改良を重ねています。まだ改善点は多いですが、みんなに安全を意識して作業してもらえるように、引き続き取り組んでいきます。



第一課セットライン



第二課Hライン



紀三井寺工場①



第一課第三工場



第二課セットライン



紀三井寺工場②



第二課試供品工場

チーム紹介 岩出工場チームの紹介

新工場の立ち上げ! ゼロからのスタート!!

☆2018年2月、私たちの新たな仲間
【岩出工場】が誕生しました!

主にファブリック＆ホームケア商品の企画品や、贈答品などの詰め合わせ商品を生産する「セット加工作業場」として、1号・2号ラインが稼働を開始し、9月には新たに3号ラインが完成し稼働しています。

※2018年12月現在、約80名の新しい仲間がこの工場で「よきモノづくり」に取り組んでいます。

開設当初は、ほとんどのメンバーが作業未経験でした。朝の立ち上げから作業の準備をするにしても、何から何まで試行錯誤の繰り返です。作業の方法から必要な専門用語を理解するまで、ゼロからのスタートに悪戦苦闘しました。

それでも田幡工場長を中心に、みんなで自立に向けて一歩づつではありますが前進しています。メンバーが行う作業前説明（当日の作業について当番制で安全・品質ポイントの周知）や、安全5則唱和（岩出工場オリジナル）、4ラウンドKYなど、みんなで日々「よきモノづくり」に取り組んでいます。これからの岩出工場の成長を楽しみにしていてください！

田幡工場長



仕事はキツイ!
でも、職場には
仲間がいる!!



コンセプトは「いつも笑顔、わたし流」

「よきモノづくり」の取り組み例



意見交換会(職場改善)

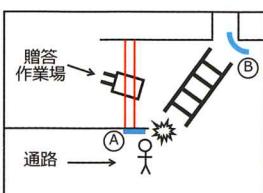


各工程別SKYシート(見える化) -----

『退場の時にランプが点灯し、入場の時には点灯しない』という条件のシーケンス回路が理想どおり上手くできず、一番

苦労したこと

①贈答作業場出口に2本のセンサーを配置（図の赤いライン）
②リフトが退場する際にセンサーが感知③横断歩道手前のランプが点灯、ブザーが鳴り歩行者に危険を知らせる



【仕組み 「音と光で歩行者に危険 (リフトの退場)を知らせる】

①贈答作業場出口に2本のセンサーを配置（図の赤いライン）
②リフトが退場する際にセンサーが感知③横断歩道手前のランプが点灯、ブザーが鳴り歩行者に危険を知らせる

「学んだことを活かして現場に役立つものを作りたい!」という思いから、現場を回り作業している方から話を聞き、みんなで何が出来るかを話し合いました。贈答作業場の出入り口は、フォークリフトが退場する際、リフトマンから歩行者が死角となり危険です。そのため、A点に『指さし確認』の注意喚起の表示と、B点に目視確認用ミラーが設置されていましたが、まだ何か出来ないかと考えました。

技術面での学びはもちろんですが、今回初めて身近な人のために「モノづくり」をすることで、「誰のために何をやっているのか」が常に明確になり、実際に使用するにあたっての細かいところまで意識して取り組むことができました。

活動内容 【紀三井寺工場における、 フォークリフト接触防止対策】

学んだこと

時間がかかりました。

スキルアップスクール卒業制作をご紹介します。

スキルアップスクール 学習道場



メンバー:(写真左から)
宮所さん、岩野さん、金子さん、
中井さん
※2017年3月入校~2018年4月修了

この装置を設置したことで、紀三井寺工場のみなさんの安全な通行に貢献できたら嬉しいです。

この装置を設置したことで、紀三井寺工場のみなさんの安全な通行に貢献できました。みんなで役割分担し、話し合い、協力して何かひとつモノを製作できたことを、嬉しく誇らしく思います。



健康づくり応援!!

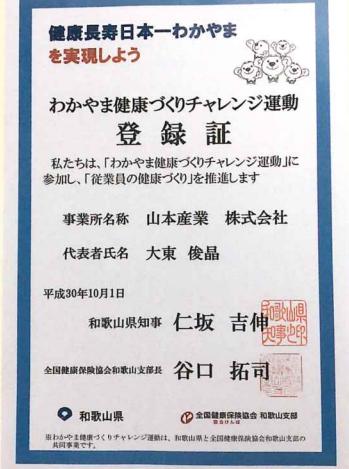


健康づくりチャレンジ宣言

私たちは、心身ともに健康で明るく活力に満ちた「元気」、自主的に挑戦する「やる気」、そして、真剣に取り組み、最後までやり遂げる「本気」という3つの「気」を持って仕事に取り組める状態を「健康」と捉え、従業員の皆さんの健康の保持・増進のため、より良い健康増進のしくみも取り入れながら、以下の項目を中心に実施します。



- ①定期健康診断の受診100%
※健診内容の見直しも含む
- ②感染症予防対策(インフルエンザ予防接種全額補助)
- ③病気の治療と仕事の両立支援



作業における「疾病予防とケアのための理学療法」の導入

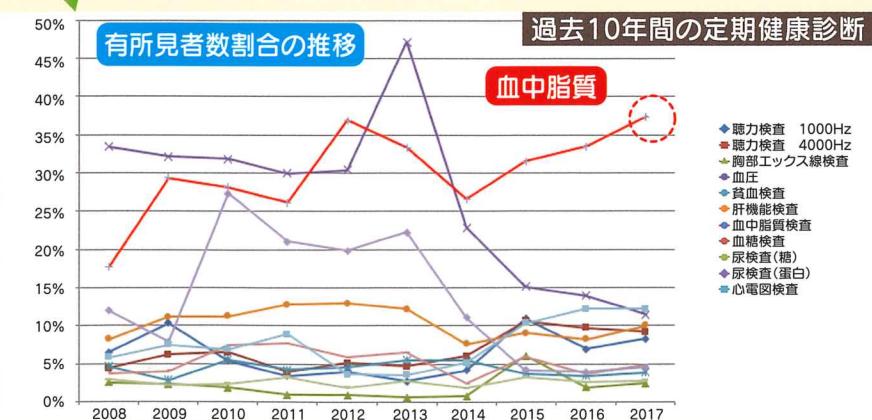


- ・労働災害の予防としての運動指導
- ・人間工学的な作業姿勢の評価と適正な姿勢への改善案の指導と提案
- ・運動機能(機能低下、持病のある人等)の改善指導

☆昨年の4月から、紀三井寺工場をモデル職場としてアンケート結果をもとに従業員の皆さんに体験して頂きました。

まだまだ試行錯誤ではあります、順次、各職場への展開を予定しています。

社内の健康状態



『正しい手首へのテーピング方法』
岩出工場での指導風景

血液がサラサラになる食生活を実践しましょう!!

血液をサラサラにしたり、中性脂肪を増やさないためにも、肉食を減らし、魚や大豆製品、野菜、海藻を中心としたバランスの良い食事を心がけ、献立を考えるときは、この8品目を取るようにしましょう!

◇『おさかなすきやね』と覚えましょう！

お	お茶（緑茶・麦茶・ウーロン茶）
さ	魚（さば・いわしひなどの青魚）
か	海藻（わかめ・こんぶ・ひじきなど）
な	納豆（納豆・豆腐・大豆・きな粉）
す	酢（酢・黒酢）
き	きのこ（しいたけなど）
や	野菜（にんじん・ほうれん草など）
ね	ねぎ（長ねぎ・玉ねぎ・にんにくなど）



◎血中脂質(コレステロール)に要注意!!

運動不足やアルコールの過剰摂取、食生活の偏りなどにより、血中のコレステロールや中性脂肪・糖などが多くなることで、『血液がドロドロ』と呼ばれる状態になってしまします。

この『ドロドロの血液』が様々な病気を招くきっかけとなります。

血液をサラサラにするために、生活習慣の改善に取り組みましょう!

永年勤続表彰



熊倉 信子さん

あっという間の40年でした。入社したての頃はまだ子供が小さかったこともあり、2~3年くらい勤めればいいかという気持ちでした。でも、いざ勤めてみると、子育てをしながら働ける環境的にすごく恵まれていました。仕事ではいろいろと苦労したこともありましたが、今は勤続50年を目指しています!

永年勤続表彰の皆様、おめでとうございます。

数々のご功績と誠実なご勤務の賜物とお喜び申し上げると共に、今後共、後進のご指導に一層ご尽力いただけますようお願い申し上げます。

永年勤続
30年

福井 光男さん

炭田喜与子さん

永年勤続
20年

上之原智子さん
山中 真次さん

梅本 喜子さん
田中 隆子さん

永年勤続
10年

早川 文敏さん
乾 伸彰さん
西岡 隆行さん
田渕 和希さん
山本 隆雄さん
松下 典彦さん

朝間 暁哉さん
小杉 三枝さん
出井 裕子さん
濱地 裕司さん
山口 穂積さん
中原都世子さん

橋爪 達英さん
朝木 康裕さん
岩成 秀悟さん
中谷 直史さん
原田 伸樹さん
中井 美嗣さん

岡 浩史さん
土取 正さん
小坂 晃司さん
下村 真里さん
松田 京子さん
米田 寿子さん

2018年度 社長賞

社長賞の受賞内容をご紹介します。

製造第一課

岩成 秀悟さん

製造第二課

金子 大晃さん

製造第二課

福西 志帆さん

流量計カウンターの異常発見

トリガーの異常発見

表示順序間違い発見

タンクローリーへの製品払出し作業時、流量計のカウンターの異常に気付き作業を中断。発見が早かったことで、タンクローリーからの製品の流出を未然に防ぐことができました。

すべて花王様からの表彰を受けました!

11月22日(木) 新入社員中間振り返り

2018年入社の新入社員が集まり、半年間の振り返りを行いました。

それぞれの配属先での活動報告を行うとともに、入社時に描いた『なりたい姿』を見直したり、今後の『なりたい自分像』を思い浮かべ、その姿に近づけるためにこれから出来ることを考え、目標を立てました。



峠さん、上田さん、大谷さん 役田さん、西崎さん、東久保さん 酒井さん、中村さん、野口さん

私たちのおススメ♪

※みなさんからのおススメを募集中! 詳しくは編集局まで



信貴山真言宗 総本山 朝護孫子寺
(奈良県生駒郡平群町信貴山)

<http://www.sigisan.or.jp/>

生産計画 上川さちさん

大きな張子の虎「世界一福寅」で有名です。
全国唯一の銭亀善神(銭亀さん)を祀るお堂があり宝くじや株を買う前に必ずご祈願をするという信者がたえないそうです。山頂からの景色も抜群です!



カルマ・リヤマ フラメンコスタジオ
(和歌山市八番丁9 県信ビルB1F)
<https://calthallama.com/>

岩出工場 山下真須美さん

和歌山城の近くにあるフラメンコスタジオ!
初心者でも一から丁寧に教えてくれます。
踊る楽しさを味わってみませんか?



映画
『ボヘミアン ラプソディ』

紀三井寺工場
濱崎早希子さん
クイーンのボーカルとして世界中の人々から愛されたフレディの苦悩と挫折の物語がありました。感動しました!!
おススメです!!

<http://www.foxmovies-jp.com/bohemianrhapsody/>

編集後記

新年あけましておめでとうございます。

十二支最後の年である亥年は、次のステージに向けて「新たなエネルギーを蓄える年」と言われています。また「無病息災の年」とも言われています。皆様が今年一年を健康で元気に過ごせることを編集局一同お祈り申し上げます。最後となりますが、発行にご協力いただいた関係者の皆さまには、厚く御礼申し上げます。

編集局 河本、萩原、小波

